

Anwendung

Komplettes Wasserversorgungspaket für

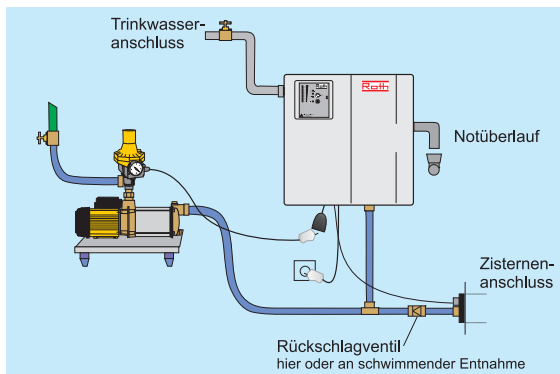
- Regenwassernutzungsanlagen
- Beregnung
- Druckerhöhung
- klares Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile

Kurzbeschreibung

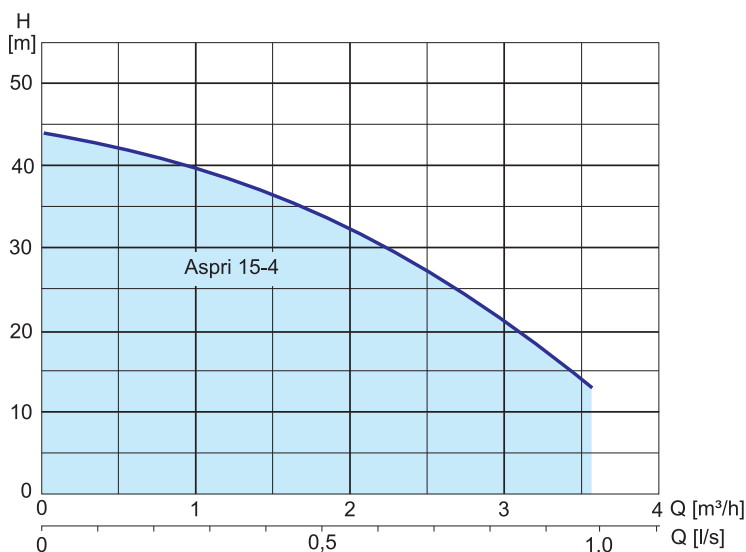
- Selbstansaugende, wartungsfreie, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe
- Saugstutzen 1" Innengewinde
Druckstutzen 1" Innengewinde
- Schaltautomat KIT 02
 - Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein.
 - Sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab.



Anwendungsbeispiel

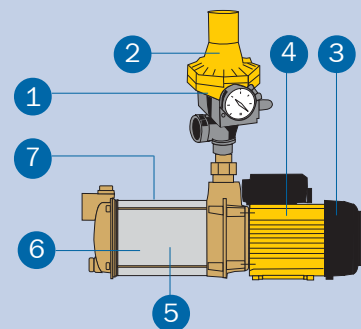


Kennlinie bei 2900 min⁻¹



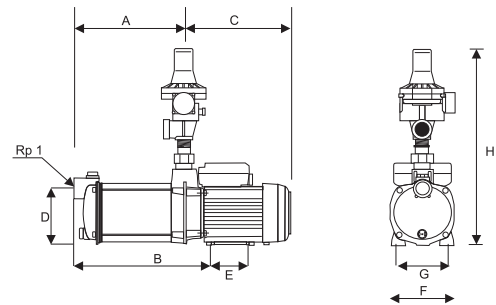
Produktvorteile

- 1 höchste Sicherheit für die Pumpe durch integrierten Trockenlaufschutz
- 2 **wartungsfrei** - Druckschläge werden durch Federkraft kompensiert
- 3 sehr leiser, ruhiger Lauf
- 4 Motorlager mit lebenslanger Schmiering
- 5 **korrosionsfest** und zuverlässig
- 6 **hoher Wirkungsgrad** - energiesparender Betrieb
- 7 **Plug & Play** (steckerfertig konfektioniert)



Abmessungen

Typ	Abmessungen [mm]								Gewicht kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	
Aspri 15-4	211	261	202	110	74	121	102	371	11,4

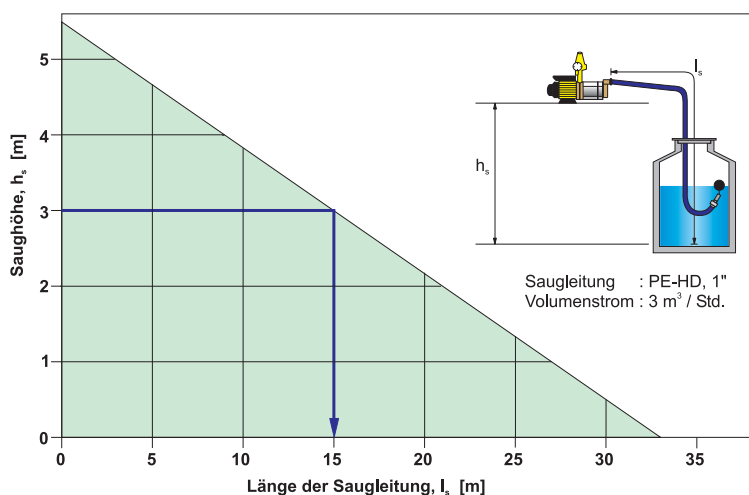


Elektrische Daten

Frequenz: 50 Hz
 Motortyp: Kurzschlussläufermotor
 Schutzart: IP 55
 Isolierung: Schutzklasse F
 Motorschutz: Eingebaut
 Drehzahl: 2900 min⁻¹

Typ	Nennstrom [A]	Motorleistung P ₁ [kW]	μF
Aspri 15-4	3,5	0,70	12

Einsatzbereiche der Aspri-Pumpe in Abhängigkeit von Saugleitungslänge und Saughöhe



Auch für Anwendungen außerhalb dieser Grenzen haben wir Lösungen. Bitte sprechen Sie uns an!

Betriebsdaten (max.)

Betriebstemperatur: max. 40° C
 Betriebsdruck: max. 10 bar

Typ	max. Förderhöhe [m]	max. Fördermenge [m³/h]
Aspri 15-4	44	3,5

Werkstoffe

- Saug- und Druckgehäuse aus α-Messing
- Pumpengehäuse und Laufräder aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Welle aus rostfreiem Stahl AISI 420
- Gleitringdichtung aus Kohle + Keramik
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- Motorgehäuse aus Leichtmetall L-2521
- Gehäuse Kit-02, PPO recycelbar